

Informace o výrobku

Formenal 12

Vlastnosti

Formenal 12 tvoří fyzikálně - chemickou dělicí vrstvu mezi betonem a formou, která je i při vyšších teplotách odolná .

Formenal 12 usnadňuje odstranění šalování a umožňuje výrobu čistých betonových ploch beze skvrn. **Formenal 12** má antikorozivní vlastnosti a nepůsobí agresivně na lak, umělé hmoty a kovy.

Oblasti použití

Formenal 12 je biologicky snadno odbouratelný speciální dělicí prostředek určený pro použití v ve stavebnictví - betonové části. Chrání dodatečně stavební stroje a stavební vozidla - mechanismy před "napečením" betonu.

Pokyny pro zpracování

Formenal 12 je dodáván ve formě vhodné k okamžitému použití. **Formenal 12** se stříká ve velmi tenké vrstvě na čisté šalování.

Zákony / Normy

Formenal 12 je pomocí metody CEC L 33-A-94 je do 21 dnů z více než 80ti % biologicky odbourán. **Formenal 12** splňuje všechny stávající hygienické normy - žádné zvláštní značení není nutné. Zbytky tohoto šalovacího oleje nelikvidovat se zbytky oleje na bázi minerálních olejů.

Fyzikální a chemické vlastnosti

Hustota při 15°C	0,88 g/cm ³	DIN 51757
Viskozita při 20°C	17 mm ² /s	DIN 51562 část 1
Bod vznícení	> 100°C	DIN ISO 22719
Bod tuhnutí	< -20°C	DIN ISO 3016
Barva	žlutavá	

Biologicky rychle odbouratelný

**Skladování:
V originálním uzavřeném obalu
1 rok**

Dodává se v:

**20 l kanistr
200 l sud
1 000 l kontejner**

Stav 11/ 99

Poznámka:

Suroviny používané při výrobě našich produktů podléhají přísné kvalitativní kontrole. Údaje uvedené v tomto informačním listě jsou platné pouze pro normální použití a nelze z nich vyvozovat žádné právně závazné údaje. Pro speciální požadavky jsou Vám k dispozici dlouholeté praktické zkušenosti našeho aplikačního oddělení.

Elaskon Sachsen & Co.KG
für Spezialschmierstoffe
Lohrmannstraße 5-9
D-01237 Dresden
Tel: +49-351-285 75-0
Fax: +49-351-285 75-99
www.elaskon.de
e-mail:info@elaskon.de

Informace o výrobku *Formenal 12*

Orientační hodnoty spotřeby:

Ocelová bednění	7 – 10 g/ m ²
Vyhřívaná ocelová bednění	7 – 10 g/ m ²
Bednění potažená umělou hmotou	7 – 10 g/ m ²
Dřevěná bednění	25 – 50 g/ m ²
Teplota při tuhnutí	- 15 až + 100°C